

DGT1SX CHECK

"DGT1SX CHECK": TRANSMISOR DE PESO DIGITAL DE ALTA VELOCIDAD



Transmisor de peso específico ideal para sistemas de pesaje dinámicos y/o robotizados de alta velocidad. Gracias a su algoritmo y a la alta velocidad de conversión, calcula el peso de un paquete que circula por una cinta de pesaje y almacena los datos en una memoria que puede leerse desde el bus de campo. Diseñado para un rendimiento de más de 200 piezas/min.

Disponible en las siguientes versiones:
PROFINET I/O | RS485 | ETHERNET IP |
MODBUS TCP

SERVIDOR WEB integrado de serie para la **configuración, el diagnóstico y la copia de seguridad de los datos.**

La solución ideal para
las aplicaciones industriales
avanzadas

FUNCIONES PRINCIPALES

- Muestreo de peso dinámico de alta velocidad, hasta 4800 Hz
- Detección automática del peso
- Inicio/parada de pesaje por umbrales de peso o por activadores (entradas digitales/fotocélulas)
- Memoria de las 10 últimas pesadas
- Filtros de pesaje programables mediante la herramienta XSPEED TOOL de Dini Argeo
- Detección de fallos en la célula de carga
-

SERVIDOR WEB INTEGRADO (modelos PROFINET, ETHERNET/IP y MODBUS TCP/IP)

- El SERVIDOR WEB integrado permite el diagnóstico completo, la calibración y la configuración remota del transmisor de peso desde una red Ethernet.

XSPEED TOOL

- XSPEED Tool es el programa de PC que permite optimizar el rendimiento del sistema de pesaje integrado en el proceso y en la automatización industrial. Con XSPEED TOOL se puede establecer el filtro de pesaje más adecuado para su aplicación y crear filtros personalizados, maximizando así la velocidad y la precisión del pesaje en aplicaciones estáticas y dinámicas.
- Descarga gratuita en la sección de descargas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de básculas/canales: 1
- Calibración:
 - Teórica (mV/V)
 - Con pesas patrón
 - A través de WEB SERVER
 - A través de XSPEED TOOL
- Tasa de conversión: Hasta 4800 Hz
- Número máximo de células de carga: Hasta 16x350Ω
- Tensión de alimentación de la célula de carga: 5 V
- Sensibilidad mínima:
 - Alta resolución 0,01 μV/d
 - Homologado 0.3 μV/e
- Número de divisiones homogadas:
Máximo 10.000e o multicampo 3000+3000e
- Linealización: Hasta 8 puntos
- Puertos de comunicación:
 - 1 puerto micro USB (dispositivo) para configuración desde PC mediante Dinitools® y XSpeed Tool
 - 1 puerto RS485
 - Fieldbus: consulte los modelos disponibles
- Protocolos de comunicación: Modbus RTU, ASCII o Fieldbus
- Tasa de comunicación:
 - En puerto serie hasta 1600 Hz,
 - En Fieldbus hasta 120 Hz
 - Vía Modbus RTU hasta 110 Hz
- Programas de PC para configuración: XSPEED TOOL
- Pantalla: LED rojo de 8 mm, 6 caracteres
- Teclado: Mecánico de 5 teclas, funciones del teclado: Puesta a cero, tara, visualización, encendido/apagado
- Carcasa: ABS, para carril Din (120 x 23 x 112 mm)
- Alimentación: 12÷24 Vdc
- Rango de temperatura de funcionamiento:
 - Uso interno -20 °C ÷ +60 °C
 - Certificado -10 °C ÷ +40 °C
- Humedad máxima: 85 % sin condensación

ENTRADAS/SALIDAS

- Salidas digitales: n. 4 OUT, configurables
- Entradas digitales: n. 2 IN, configurables

PREVIA SOLICITUD

- Versión con certificación UL



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE